

Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Welche Faserarten werden in der Textilproduktion verwendet?



- Naturfasern (z. B. Baumwolle, Wolle, Seide)
- Chemiefasern (z. B. Polyester, Nylon)
- Regeneratfasern (z. B. Viskose, Modal)
- Mineralische Fasern (z. B. Glasfaser)



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Nenne Eigenschaften von Baumwolle.



Sie ist weich, atmungsaktiv und saugfähig.



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Welche Eigenschaften machen Polyester als Textilfaser besonders geeignet für Sportbekleidung?



Polyester ist schnelltrocknend, strapazierfähig und knitterarm.



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Welche Faser ist bekannt für ihre hohe Elastizität und wird oft für Badebekleidung verwendet?



Hier wird oft Elasthan genutzt.



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Vervollständige den Satz:

Verfahren, bei welchen Textilien durch mechanische, thermische oder chemische Prozesse behandelt werden, um ihnen spezielle Eigenschaften zu verleihen, nennt man ...



Verfahren, bei welchen Textilien durch mechanische, thermische oder chemische Prozesse behandelt werden, um ihnen spezielle Eigenschaften zu verleihen, nennt man **Textilausrüstung und Textilveredelung**.



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Was ist eine Mischfaser?



Mischfasern bestehen aus verschiedenen Faserarten.

Beispiele:

- Baumwolle/Polyester
- Wolle/Acryl



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Nenne Vorteile von Recyclingfasern in der Textilproduktion.



Recyclingfasern sind nachhaltig und ressourcenschonend.



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Welche Eigenschaften machen Wolle als Textilfaser besonders geeignet für Winterbekleidung?



Sie ist warm, isolierend und feuchtigkeitsabsorbierend.



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Nenne natürliche Pflanzenfasern, welche in der Textilproduktion verwendet werden.



- Baumwolle
- Leinen
- Jute



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Was sind Vor- und Nachteile von Kunstfasern
in der Textilproduktion?



Vorteile:

- strapazierfähig
- knitterarm
- schnell trocknend

Nachteile:

- nicht biologisch abbaubar
- können statisch aufladen



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Nenne Verfahren zur Herstellung von Viskosefasern.



- Viskosespinnverfahren
- Nassspinnverfahren
- Schmelzspinnverfahren



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Vervollständige den Satz:

In der Spunlace-Technologie werden zur Stoffherstellung
... genutzt.



In der Spunlace-Technologie werden zur Stoffherstellung **Hochdruckwasserstrahlen** genutzt.



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Welche Eigenschaften machen Nylon als Textilfaser besonders geeignet für Unterwäsche und Strumpfhosen?



Nylon ist elastisch, strapazierfähig und leicht.



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Nenne Verfahren zur Herstellung von Polyesterfasern.



- Schmelzspinnverfahren
- Nassspinnverfahren
- Schmelzblasverfahren



Textil- und Modenäher/-in

Planung und Fertigung: Materialkunde

Was sind Vor- und Nachteile von Naturfasern
in der Textilproduktion?



Vorteile:

- biologisch abbaubar
- nachhaltig
- hautfreundlich

Nachteile:

- geringe Strapazierfähigkeit
- empfindlich gegenüber Feuchtigkeit

