

Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Erläutern Sie einen Faktor, von dem die Belastbarkeit einer Klebeverbindung abhängt.



Ein Faktor, von dem die Belastbarkeit einer Klebeverbindung abhängt, ist z. B.:

- die Vorbehandlung der Klebeflächen



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Was ist die gebräuchlichste Stromform bei dem Elektrodenschweißen?



Die gebräuchlichste Stromform beim Elektrodenschweißen ist der Gleichstrom.



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Erläutern Sie zwei Nachteile, welche das Punktschweißen aufweist.



Nachteile des Punktschweißens sind z. B.:

- Entstehung von Spaltkorrosion
- undichte Nähte werden geschweißt



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Erläutern Sie drei besondere Eigenschaften des WIG-Schweißens.



Besondere Eigenschaften des WIG-Schweißens sind z. B.:

- unkompliziert
- Abschmelzleistung ist gering
- für dünne Bleche sowie Aluminium geeignet



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Definieren Sie den Begriff „Arbeitstemperatur“
bezugnehmend auf das Löten.



Der Begriff „Arbeitstemperatur“ beschreibt beim Lötén die Temperatur, bei welcher das Lot vollständig flüssig ist und sich somit gut ausbreitet.



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Welche Arbeitsschritte sind nach dem Auftragslöten notwendig?



Folgende Arbeitsschritte sind nach dem Auftragslöten notwendig:

- alles erkalten lassen
- schleifen mit einer Karosseriefeile
- nacharbeiten mit P 80 Trockenschleifpapier



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Benennen Sie beim Kleben zwei persönliche Schutzmaßnahmen.



Persönliche Schutzmaßnahmen beim Kleben sind z. B.:

- Haut schützen
- Atemschutzgerät



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Warum werden ausgehärtete Aluminiumlegierungen nicht geschweißt?



Ausgehärtete Aluminiumlegierungen werden nicht geschweißt, weil sich durch die Wärme, die beim Schweißen entsteht, die Festigkeit um mehr als 50 % verringert.



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Warum werden entstandene Verbindungen mittels des Schweißens als stoffschlüssig und unlösbar bezeichnet?



Entstandene Verbindungen mittels des Schweißens werden als stoffschlüssig und unlösbar bezeichnet, weil diese Verbindungen nur durch das Beschädigen oder Zerstören der Fügeteile gelöst werden können.



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Erläutern Sie die Gründe für die Steigerung der Festigkeit der Lötverbindung, wenn der Lötspalt eng ist.



Gründe für die Steigerung der Festigkeit der Lötverbindung, wenn der Lötspalt eng ist, sind:

- die Legierung hat eine größere Festigkeit als das reine Lot
- zwischen den verbundenen Werkstücken ist nur Legierung



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Nennen Sie Möglichkeiten wie bei einer Klebeverbindung erreicht werden kann, dass die Adhäsion größer ist als die Kohäsion.



Möglichkeiten wie bei einer Klebeverbindung erreicht werden kann, dass die Adhäsion größer ist als die Kohäsion, sind:

- gründliche Reinigung der Fügeflächen
- zusätzliche Verwendung eines Primers
- Beachtung der Angaben des Kleber-Herstellers



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Welche Merkmale der Schweißnaht beurteilt der Fachmann, um die Schweißbarkeit eines Werkstoffes zu ermitteln?



Folgende Merkmale der Schweißnaht beurteilt der Fachmann, um die Schweißbarkeit eines Werkstoffes zu ermitteln:

- Bindefehler
- Einbrandkerben
- Oberflächenporen
- Beschaffenheit der Wurzel



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Welche Klebstoffarten werden zum Kunststoffkleben im Karosserie- und Fahrzeugbau verwendet?



Folgende Klebstoffarten werden zum Kunststoffkleben im Karosserie- und Fahrzeugbau verwendet:

- Ein-Komponenten-Klebstoff
- Zwei-Komponenten-Klebstoff



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Warum muss vor dem Schweißen die Kunststoffart des Reparaturteils genau identifiziert werden?



Die Kunststoffart des Reparaturteils muss vor dem Schweißen genau identifiziert werden, weil:

- nur Thermoplaste geschweißt werden können
- der Schweißstab muss aus dem gleichen Thermoplast bestehen



Kraftfahrzeug-Servicetechniker/in

Schweißen, Löten, Kleben

Erläutern Sie die Bleche, für die das mechanische Fügen und das Punktschweißen in Verbindung mit dem Kleben besonders geeignet ist.



Für folgende Bleche ist das mechanische Fügen und das Punktschweißen in Verbindung mit dem Kleben besonders geeignet:

- für beschichtete Bleche
- höherfeste Stahlbleche
- Leichtmetallbleche

