

Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Mittels welchen Verfahrens kann in der Werkstatt die Zusammensetzung eines Stahls bestimmt werden?



Mittels folgendem Verfahren kann in der Werkstatt die Zusammensetzung eines Stahls bestimmt werden:

- der Funkenprobe



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Erklären Sie, warum der Mindestbiegeradius beim Fertigen eines Bügels eingehalten werden sollte.



Der Mindestbiegeradius sollte beim Fertigen eines Bügels eingehalten werden, weil so Risse außen an der Biegestelle vermieden werden.



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Wovon ist der Mindestbiegeradius abhängig?



Der Mindestbiegeradius ist abhängig von:

- der Dehnbarkeit des Werkstoffs
- der Dicke des Werkstücks



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Erläutern Sie eine Ursache dafür, dass der Winkel nach dem Biegen nur 85° anstatt der geforderten 90° aufweist.



Eine Ursache dafür, dass der Winkel nach dem Biegen nur 85° anstatt der geforderten 90° aufweist, ist z. B.:

- die nicht Berücksichtigung der Rückfederung



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Das MIG-Schweißen gehört welcher Verfahrensgruppe an?



Das MIG-Schweißen gehört folgender Verfahrensgruppe an:
- dem Lichtbogenschweißen



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Erörtern Sie, mittels welchen Verfahrens direkt nach dem Fügen des Bügels mit dem Stützfuß geprüft werden kann, ob die Schweißnaht die geforderten Gütewerte erreicht.



Mittels folgendem Verfahren kann direkt nach dem Fügen des Bügels mit dem Stützfuß geprüft werden, ob die Schweißnaht die geforderten Gütewerte erreicht:

- der Sichtprüfung



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Wofür steht die Abkürzung PMMA?



Die Abkürzung PMMA steht für:

- Polymethylmethacrylat



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Geben Sie ein fehlerhaftes Messergebnis an, zu dem es beim Messen mit einem Messschieber kommen, jedoch nicht beeinflusst werden kann.



Ein fehlerhaftes Messergebnis, zu dem es beim Messen mit einem Messschieber kommen, jedoch nicht beeinflusst werden kann, ist z. B.:

- das Messergebnis, welches durch einen Messfehler aufgrund einer fehlerhaften Einteilung der Strichskala entsteht



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Nennen Sie vier Maßnahmen, die die Standzeit eines Bohrers erhöhen können.



Folgende Maßnahmen können die Standzeit eines Bohrers erhöhen, z. B.:

- Erhöhung der Kühlschmierstoffzufuhr
- Verkleinerung der Auskraglänge
- Prüfung der Schnittwerte
- Prüfung der Hartmetallsorte



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Benennen Sie einen Spiralbohrertyp.



Ein Spiralbohrertyp ist z. B.:

- Typ N, welcher für weiche Stähle geeignet ist



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Erläutern Sie, weshalb die Bohrung vor dem Gewindegewindeschneiden gesenkt werden soll.



Die Bohrung soll vor dem Gewindeschneiden gesenkt werden, um das Anschneiden des Gewindebohrers zu erleichtern.



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Erklären Sie, wie nach dem Biegen, mittels eines 90° -Haarwinkels, die Winkligkeit geprüft werden kann.



Nach dem Biegen, mittels eines 90° -Haarwinkels, kann die Winkligkeit geprüft werden, in dem der angelegte Winkel und das Werkstück gegen das Licht gehalten werden.



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Mithilfe welchen Verfahrens kann die Walzrichtung eines Blechs, in der Werkstatt, ermittelt werden?



Mithilfe folgenden Verfahrens kann die Walzrichtung eines Blechs, in der Werkstatt, ermittelt werden:

- der Hin- und Herbiegeprobe



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Nennen Sie die Bewegung, welche beim Bohren rechtwinklig zum Werkstück ist.



Folgende Bewegung ist beim Bohren rechtwinklig zum Werkstück:
- die Vorschubbewegung



Metallbauer/-in FR Konstruktionstechnik

Grundwissen

Benennen Sie drei Vorteile von beschichteten HSS-Bohrern im Vergleich zu unbeschichteten HSS-Bohrern.



Die Vorteile von beschichteten HSS-Bohrern im Vergleich zu unbeschichteten HSS-Bohrern sind z. B.:

- höhere Standzeit
- höhere Schnittgeschwindigkeit
- größerer Vorschub

